

Технические требования
к подбору и установке илоскребов первичных отстойников

1. Материалы применяемые для реконструкции первичных отстойников должны быть коррозионностойкими по отношению к метану, сероводороду, аммиаку, этилмеркаптану.
2. Тип скребковой системы – эвольвентная с независимыми шарнирными скребками.
3. Количество эвольвент – не менее 3.
4. Количество подводных крыльев – не менее одного короткого и одного длинного.
5. Количество приводных тележек – 1.
6. Мощность электродвигателя приводной тележки – не более 2 кВт.
7. Тип колес приводной тележки – цельнолитые резиновые шины.
8. Степень защиты мотор-редукторов приводной тележки и щетки борта – не ниже IP66.
9. Количество сгребающих скребков – не менее 18.
10. Количество скребков приемка – не менее 2.
11. Материал исполнения надводной части илоскреба – нержавеющая сталь не ниже AISI304.
12. Материал исполнения подводной части илоскреба - нержавеющая сталь не ниже AISI304.
13. Каждый последующий скребок должен перекрывать предыдущий для обеспечения возможности очистки днища отстойника за 1 оборот фермы.
14. Каждый скребок должен иметь упор-ограничитель для исключения повреждения гидроизоляции днища отстойника после полного истирания резинового контактного слоя.
15. Регулирование скорости вращения фермы должно осуществляться частотным преобразователем.
16. Привод илоскреба – периферийный. Применение центрального привода не допускается.
17. Пешеходное покрытие фермы – коррозионностойкий композитный решетчатый настил по ISO-30.
18. Илоскреб должен иметь возможность совместной работы с перекрытием радиального отстойника, состоящим из несущих ферм и панелей перекрытия.
19. Центральный подшипник должен быть выполнен в виде роликового опорно-поворотного устройства диаметром не менее 1400 мм. Применение шариковых центральных подшипников не допускается.
20. Комплект поставки должен включать:
 - электрическую щетку для очистки борта отстойника с мотор-редуктором мощностью не более 0,5 кВт;
 - устройство для удаления плавающих веществ;
 - механическую щетку для очистки лотка осветленной воды и зубчатой кромки.

Начальник ГОКС
ООО «Самарские коммунальные системы»



Д.И. Левин